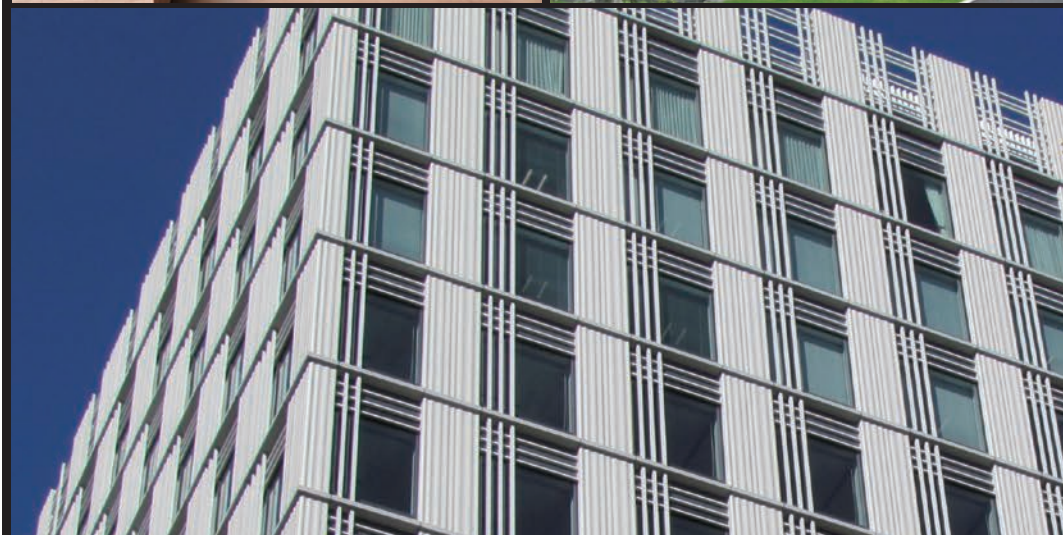
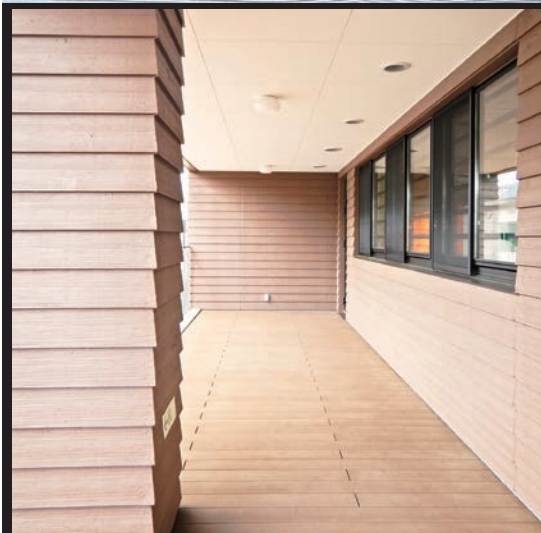
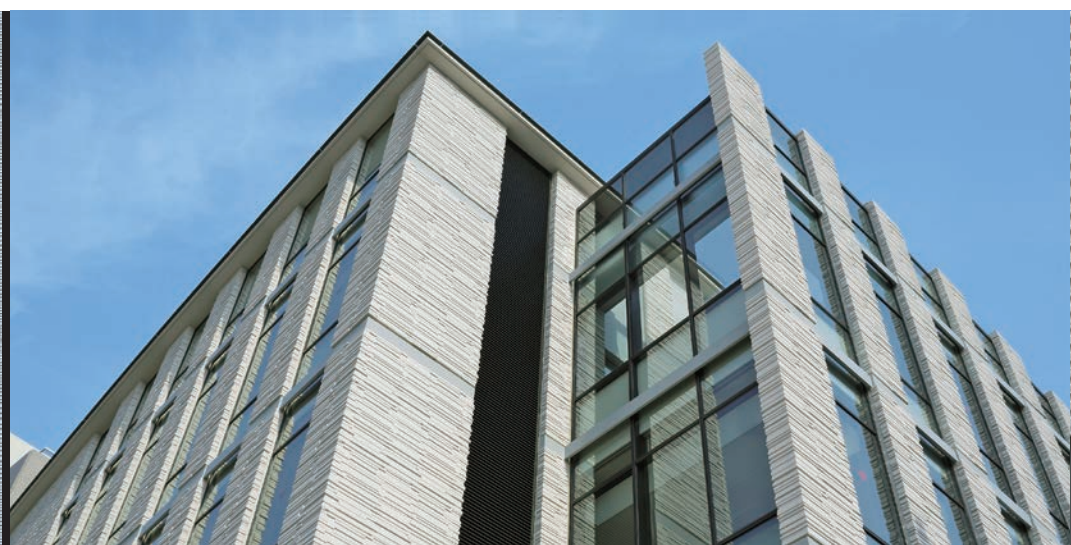




住理工商事株式会社 <https://www.corp.sumiriko.co.jp>

本社 〒460-0002 名古屋市中区丸の内3丁目17番13号 いちご丸の内ビル6F
仙台営業所 〒983-0852 宮城県仙台市宮城野区榴岡2丁目4番22号 仙台東口ビル6F
東京営業所 〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目18番16号 住友浜松町ビル8F
名古屋営業所 〒460-0002 名古屋市中区丸の内3丁目17番13号 いちご丸の内ビル6F
大阪営業所 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島2丁目2番地7号 中之島セントラルタワー5F
福岡営業所 〒812-0012 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目16番7号
広島出張所 〒730-0826 広島県広島市中区南吉島2丁目2番13号
札幌出張所 〒065-0042 札幌市東区本町2条10丁目1番9号

TEL : 052-951-5890
TEL : 022-791-2301
TEL : 03-5777-9060
TEL : 052-951-5896
TEL : 06-6201-6050
TEL : 092-451-3261
TEL : 082-545-6607
TEL : 011-786-1760

FAX : 052-951-5892
FAX : 022-293-5438
FAX : 03-5777-9061
FAX : 052-951-5897
FAX : 06-6201-6051
FAX : 092-482-0003
FAX : 082-545-6608
FAX : 011-351-1702



特殊樹脂化粧型枠 モールドスター

モールドスター TSS シリーズ (1 回使用タイプ)



現場打ち (RC) 工法 Reinforced Concrete

●工法特徴

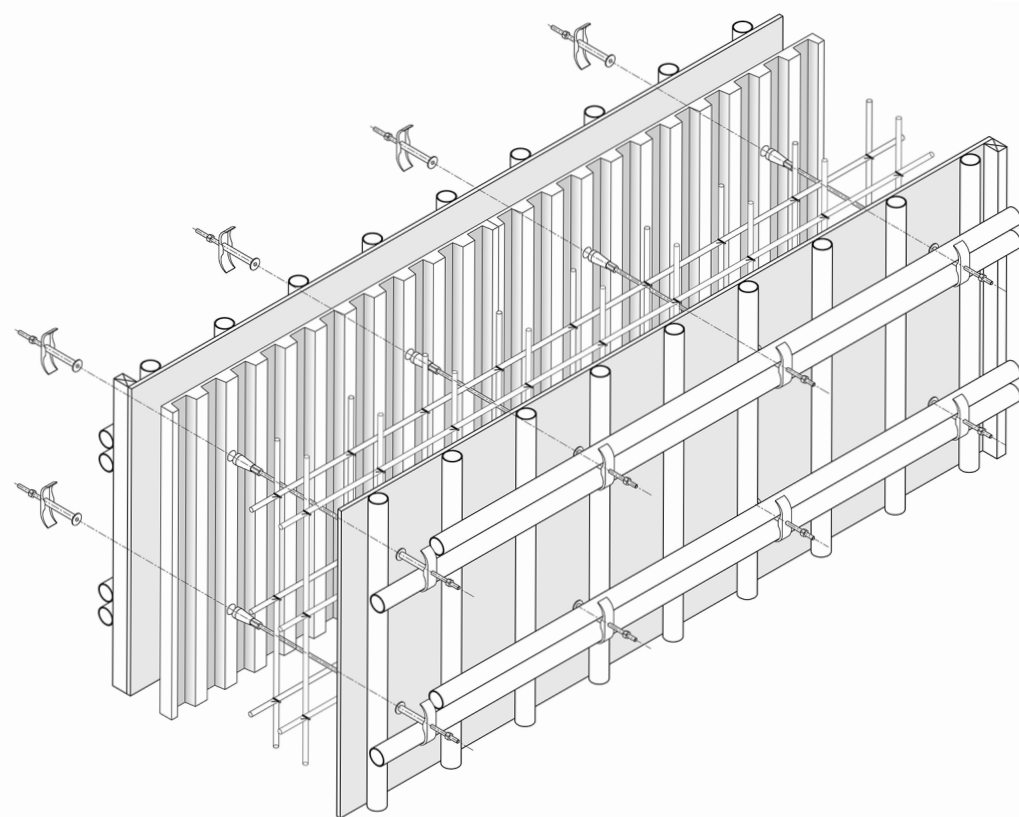
商業施設、マンション、公共建物など、幅広い分野の建築物で、外壁コンクリートを打設する際に、型枠の内側に取り付けて意匠付けをする最もポピュラーな工法。

●対応モールドスター特徴

コンクリート打ち込み時に模様が形成される為、タイルのような剥離・剝落の恐れがありません。



意匠のラインアップも豊富な 1 回使用タイプの特殊スチロール製型枠。



モールドスターは建築物コンクリート表面に対し、直接意匠を施すことのできる化粧型枠です。
現場打ちコンクリートに最適な特殊スチロール製の 1 回使用タイプや、転用可能なプレキャストコンクリート用、特殊ウレタン化粧型枠をラインナップ。デザインも豊富に取り揃えております。
日本初の化粧型枠として長年ご採用頂いている豊富な実績をもとに、国内トップメーカーとして様々な現場でのご利用方法をご提案いたします。

モールドスター MPC シリーズ (複数回転用タイプ)



プレキャスト (PC) 工法 Precast Concrete

●工法特徴

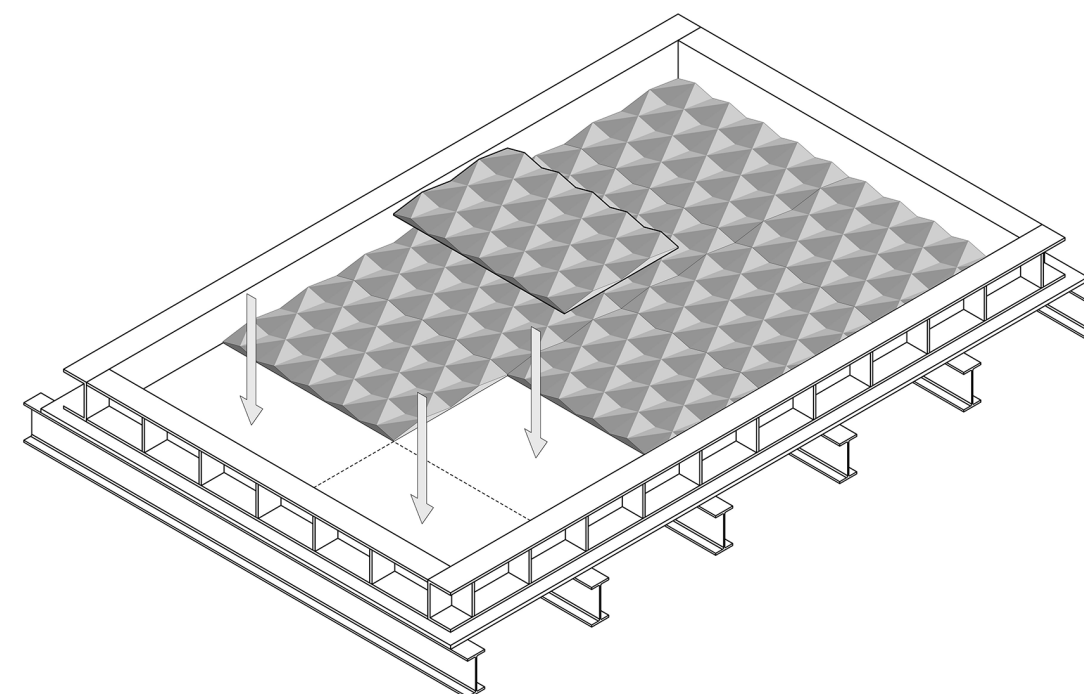
中層～超高層建築の外壁に採用される PC カーテウォールを工場で量産する際に鋼製型枠にセットして使用する高転用タイプの工法。

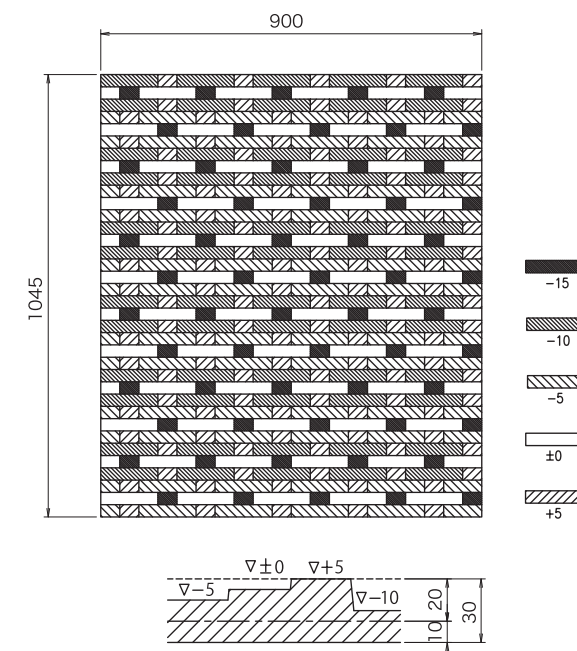
●対応モールドスター特徴

複数回の転用に十分な強度を備え、デザイン再現性の高い特殊ウレタン製型枠。



プレキャスト工法に特化した複数回転用可能なウレタン製型枠。

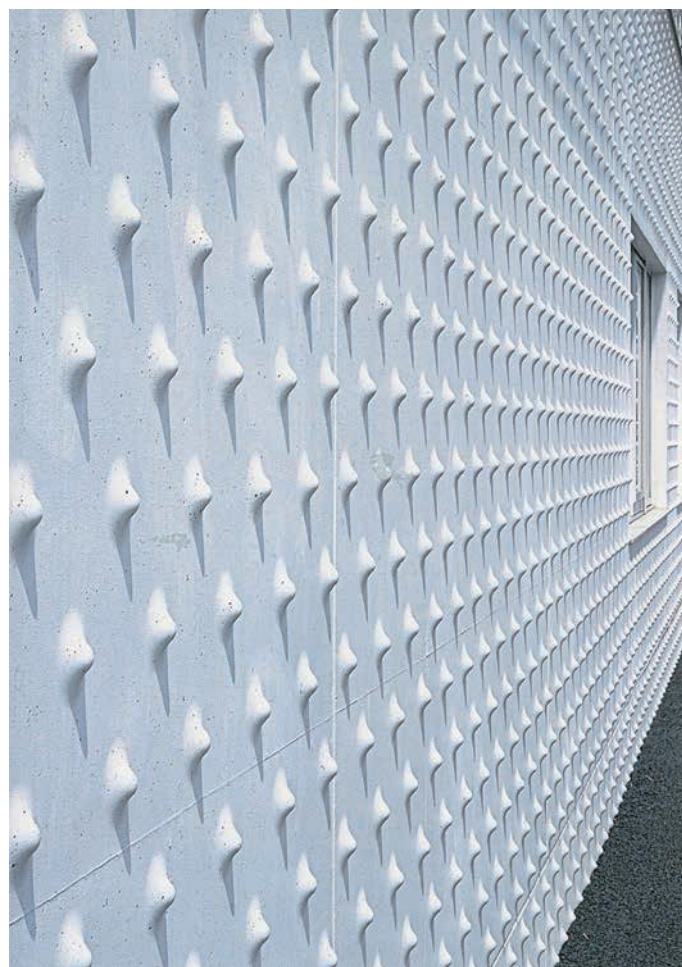




Product DATA

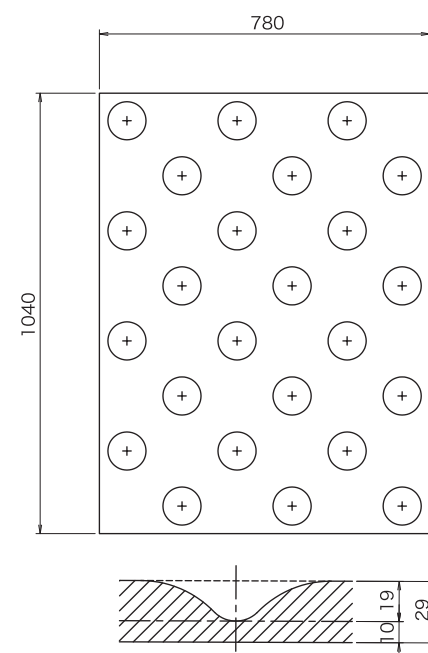
名 称：九州大学 稲盛財団記念館
 所 在 地：福岡県福岡市
 建 築 主：財団法人 稲盛財団
 設計・監理：株式会社 日建設計
 施 工：株式会社 銭高組
 品 番：専用意匠（スチロール製）

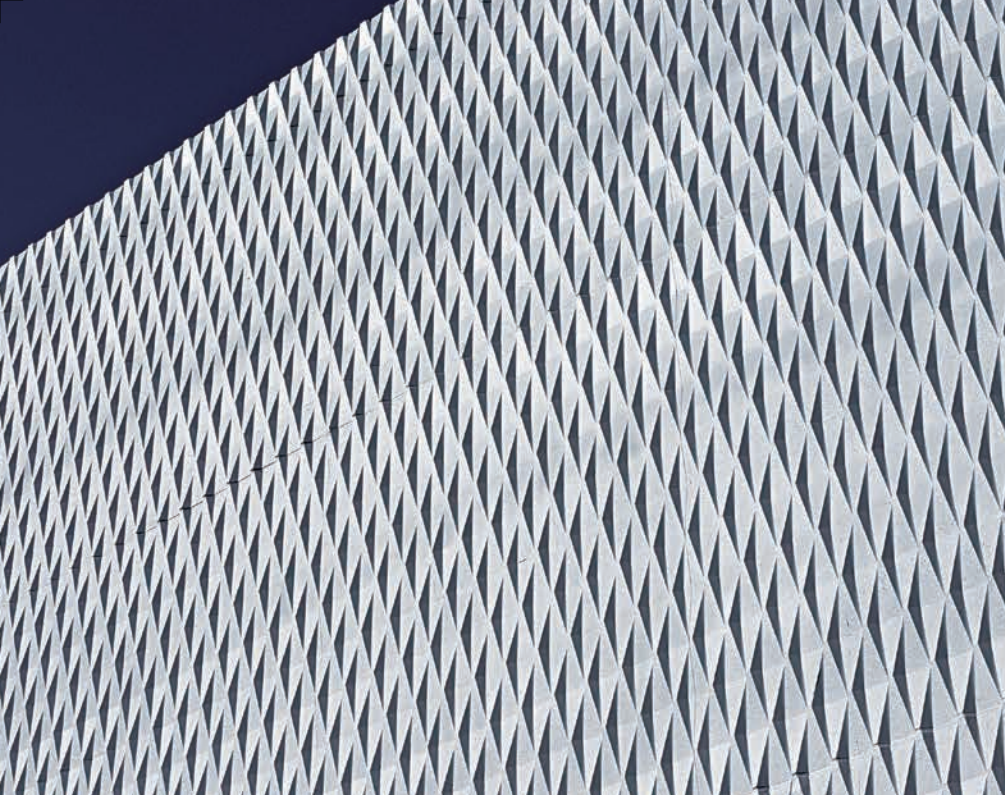
1th



Product DATA

名 称：戸田市立芦原小学校
 所 在 地：埼玉県戸田市
 建 築 主：戸田市
 設計・監理：小泉アトリエ /C+A
 施 工：清水建設株式会社
 品 番：専用意匠（スチロール製）





Product DATA

1th

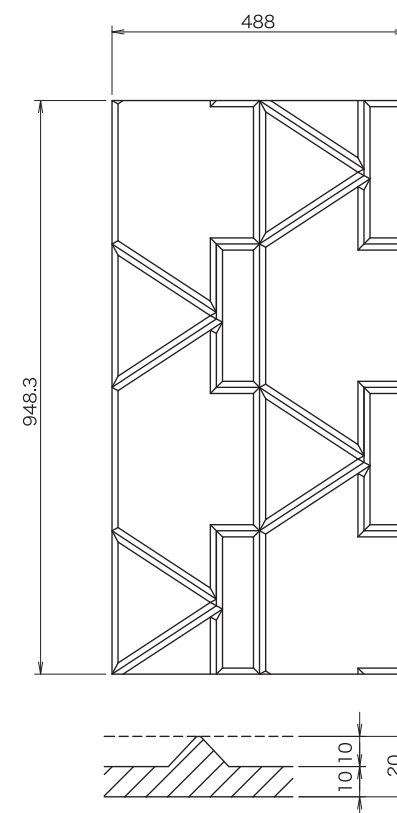
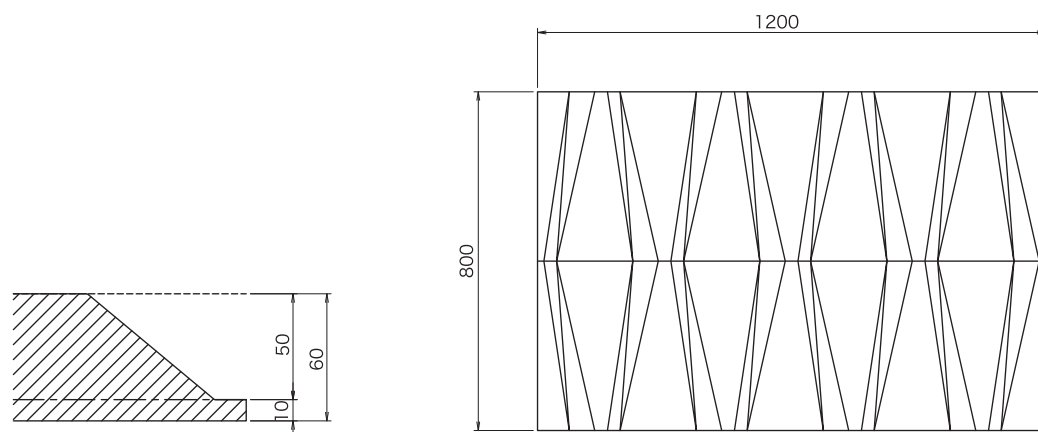
名 称 : 川崎技術開発センター
 所 在 地 : 神奈川県川崎市
 設計・監理 : 株式会社三菱地所設計
 施 工 : 株式会社竹中工務店
 品 番 : 専用意匠 (スチロール製)

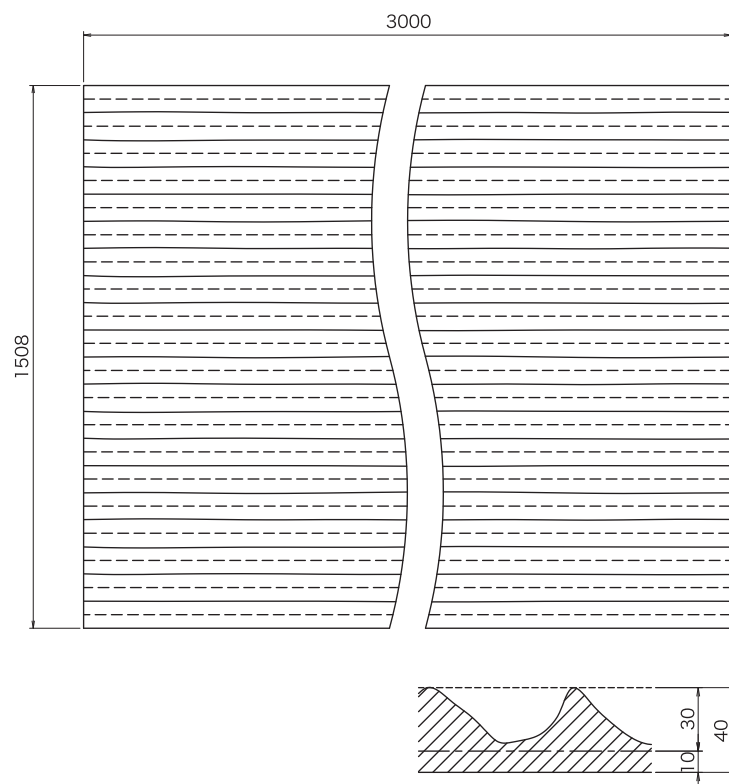


Product DATA

1th

名 称 : 神奈川工科大学 KAIT アリーナ
 所 在 地 : 神奈川県厚木市
 建 築 主 : 学校法人幾徳学園
 設計・監理 : 株式会社三菱地所設計
 施 工 : 鹿島建設株式会社
 品 番 : 専用意匠 (スチロール製)





Product DATA



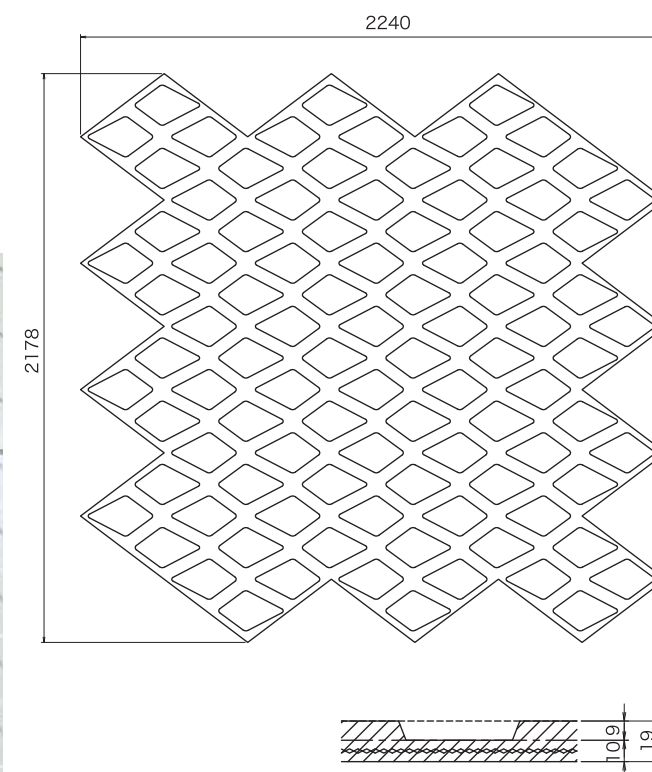
名 称 : 愛知大学 名古屋キャンパス
 所 在 地 : 愛知県名古屋市
 建 築 主 : 学校法人愛知大学
 設 計・監 理 : 株式会社日建設計
 施 工 : (1期) 株式会社竹中工務店
 (2期) 株式会社鴻池組
 品 番 : 専用意匠 (PC 転用タイプ)



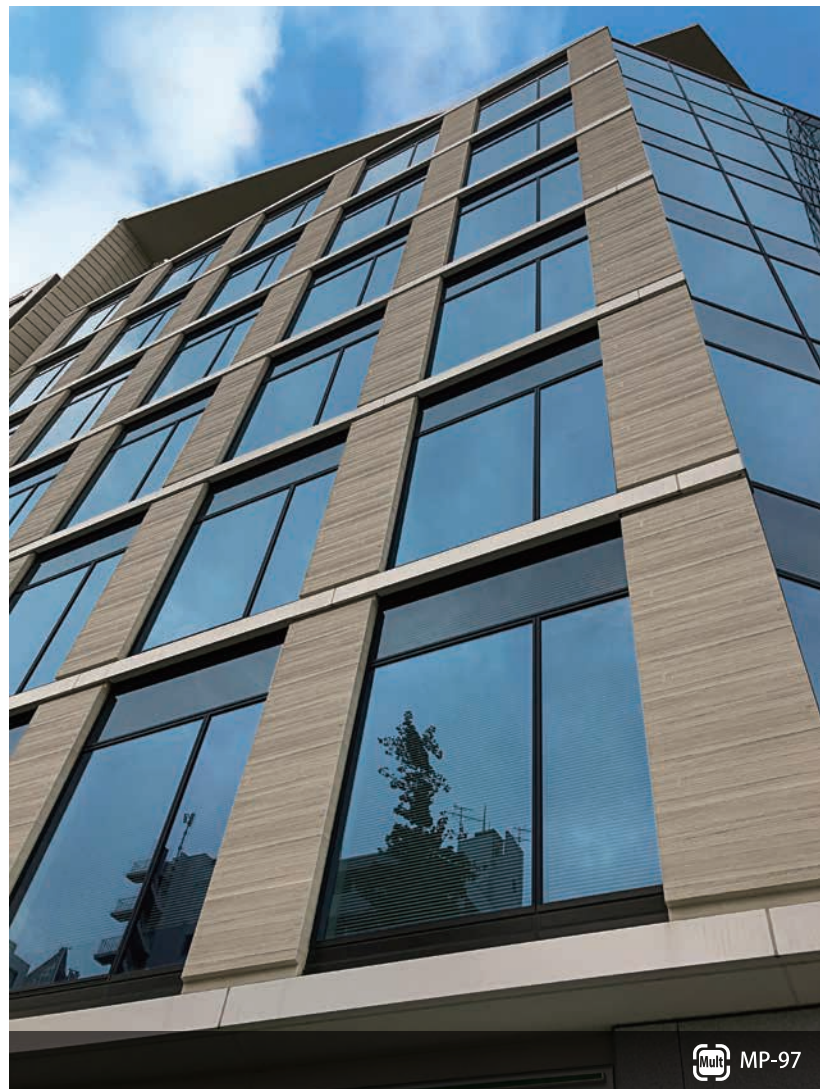
Product DATA



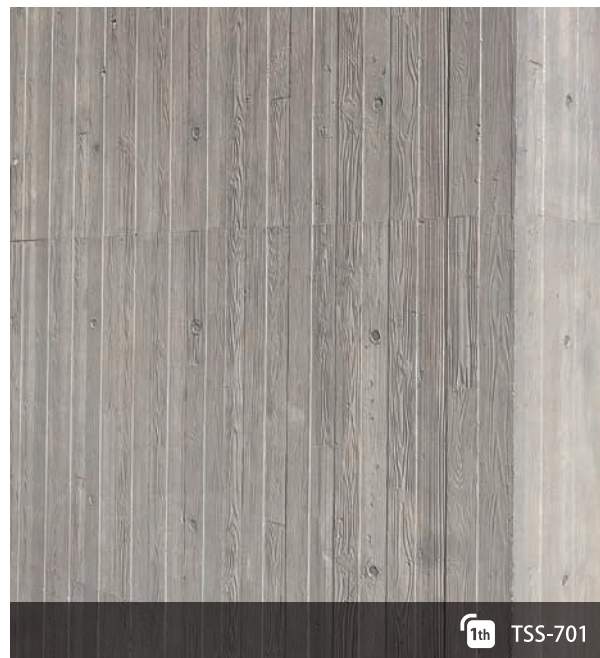
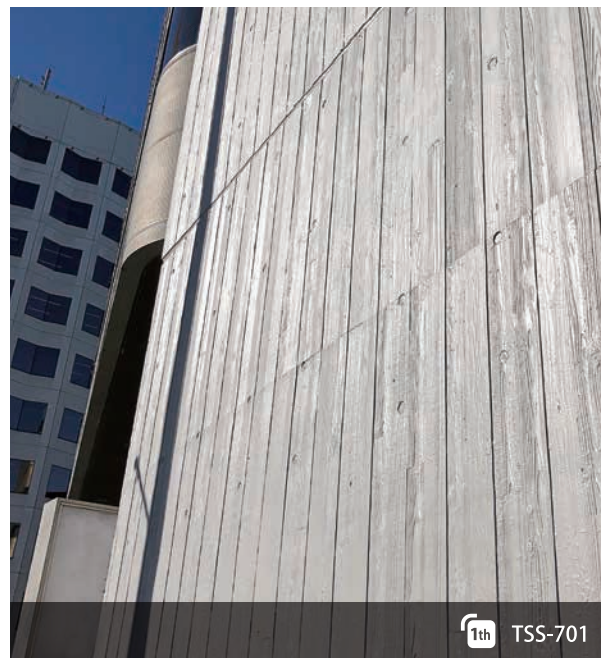
名 称 : 跡見学園女子大学文京キャンパス
 所 在 地 : 東京都文京区
 建 築 主 : 学校法人跡見学園
 設 計・監 理 : 株式会社日本設計
 施 工 : 鹿島建設株式会社
 品 番 : 専用意匠 (PC 転用タイプ)



モールドスター「木目シリーズ」



コンクリート型枠で人気の木目柄も標準柄として、多数取り揃えております。より個性的なデザイン性の高い木目や、抽象木目柄もオリジナルで対応いたします。堅牢なコンクリート躯体に有機的な木目エンボスを施し、魅力的な壁面を作ります。



(単位：mm)

TSS series



スチロール製化粧型枠【1回タイプ】



TSS-701 〈板目・柃目複合〉
W1200×H880 板ピッチ：@80



TSS-28
〈板目リブ付〉
W1200×H980
板ピッチ：@320



TSS-273
〈板目リブ付〉
W900×H980
板ピッチ：@125



TSS-133
〈板目リブ付〉
W1200×H1000
板ピッチ：@500



TSS-223
〈板目〉
W1200×H800
板ピッチ：@100

MPC series



ウレタン製化粧型枠【複数回転用タイプ】



MP-96 〈板目〉
W2810×H800 板ピッチ：@100



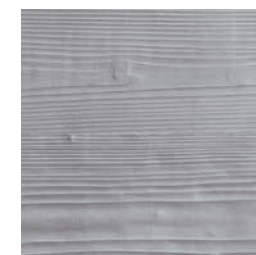
MP-90
〈板目〉
W1870×H470
板ピッチ：@470



MP-91
〈板目〉
W2000×H1100
板ピッチ：@1100



MP-92
〈板目〉
W2400×H210
板ピッチ：@210



MP-93
〈板目〉
W2720×H780
板ピッチ：@260



MP-94
〈板目〉
W3950×H465
板ピッチ：@465



MP-95
〈板目〉
W2230×H780
板ピッチ：@97.5



MP-97
〈板目〉
W1910×H900
板ピッチ：@75



MP-98
〈板目〉
W3300×H290
板ピッチ：@290



MP-99
〈板目〉
W2700×H500
板ピッチ：@500



MP-200
〈板目〉
W3600×H1000
板ピッチ：@100

3D pattern

無限の展開が可能な幾何柄・3D パターンデザインは、印象的な外観を作り出す近年人気のデザインです。

施主様や設計者様の思いをそのままデザインに映し出すことができ、一棟ごとにオリジナルの専用意匠を制作されることも多く、アイデアやイメージを具現化するお手伝いをスムーズに行う体制を整えております。

専用意匠作成サポート

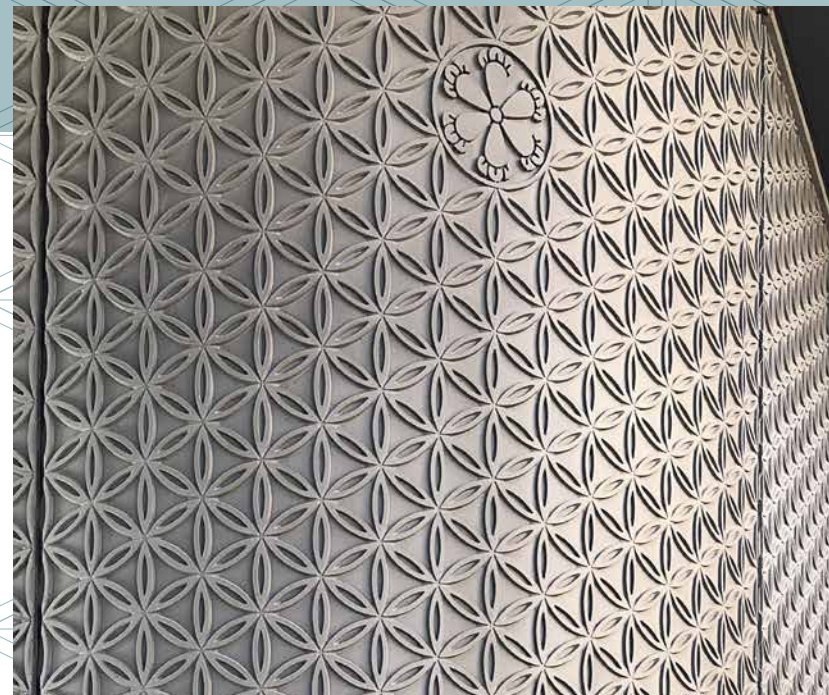
イメージやスケッチの図面化

3D パースイメージ制作

ミニモデル・原寸モデル制作

オリジナルデザインのご提案

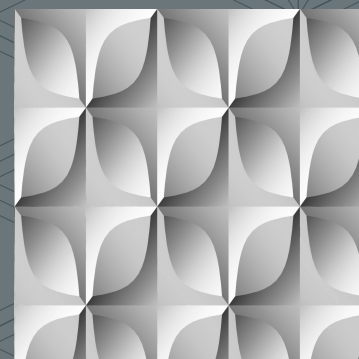
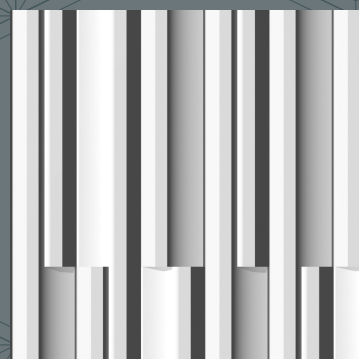
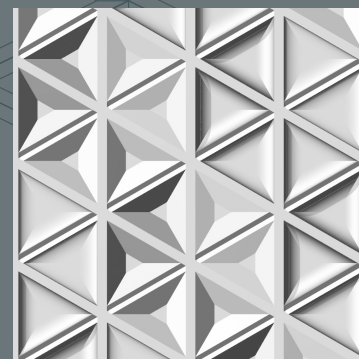
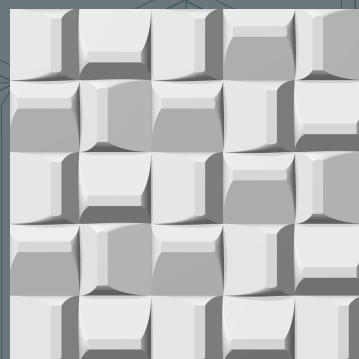
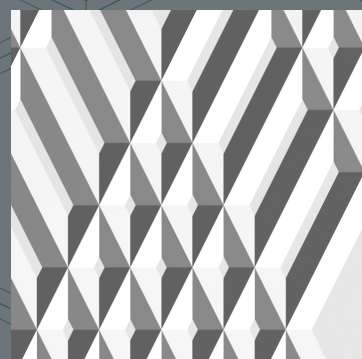
※内容によっては費用が発生する場合がございます。



Design variation

様々な幾何学デザインソースをご用意しております。

豊富なデザインパターンからイメージを膨らませ、オリジナルのデザインを制作することも可能です。



Work Process

製造工程

TSS シリーズ (1 回使用タイプ)

品種：スチロール製
用途：RC 用現場使用タイプ

MPC シリーズ (複数回転用タイプ)

品種：特殊ウレタン製
用途：PC 用工場使用タイプ

新型製作

既製品

既存の製品
からお選び
頂けます。

1, 意匠お打ち合わせ

お客様からのデザインコンセプト、イメージ案をご提供いただき、製品化についてお打ち合わせさせていただきます。

期間：約 3~4 週間

2, デザインデータ制作 I (簡易図作成)・モックアップ製作 I (簡易サンプル)

意匠決定の過程です。ご提供いただくデザインデータあるいは当社で作成するデータを基に製品の最適化（脱型性・意匠再現性）を図り、モックアップを用意しご確認いただけます。

また、石・木目などのモチーフを用いた意匠の場合でも製品規格を予め設定した上で一部モックアップなどを用意、ご確認いただき方向性を決定します。

※データの作成およびモックアップ製作には費用が発生します。
費用は意匠により変動しますので都度御見積りとさせていただきます。

<デザイン方針決定>

期間：約 2~4 週間

3, デザインデータ制作 II (製品図作成)・モックアップ製作 II (大型モックアップ)

製品化の準備段階です。前工程と同様に製品の最適化（脱型性・意匠再現性・成型性）を図ります。最終確認としてモックアップがご入用の際は用意し、ご確認いただけます。（+3 週間程度）

※データの作成およびモックアップ製作には費用が発生します。
費用は意匠により変動しますので都度御見積りとさせていただきます。

<デザイン確認・製品規格決定>

期間：約 3~6 週間
(意匠条件により異なります。)

4, 原型製作

幾何学模様など電子データで加工可能なものは基材を選定した上で切削機加工を行います。

石・木目などの素材を生かした意匠の場合はスケールに合わせ必要素材をご支給またはこちらで用意し、組み合わせ・レイアウトを行います。

期間：約 6 週間

5, 生産型製作 (TSS)

生産型（スチロール成形用金型）の製作を行います。原型を基に数工程を得て金型製作を行います。製作工程内で最低限の補修、意匠調整を行なうこともあります。

(最大製作可能サイズ) 1,200mm×1,000mm

100 枚 / 日

6, 製品製造 (凹型)

- ・スチロール材料による発泡成形。
- ・1 日当たりの製造 m 数は製品規格サイズに準じます。
(製品によって生産量 / 日は変わりますので都度ご確認ください。)

期間：約 2 週間

5, 生産型製作 (MPC)

生産型（ウレタン成型用型）の製作を行います。原型を基に数工程を得て型製作を行います。製作工程内で最低限の補修、意匠調整を行なうこともあります。

(最大製作可能サイズ) 5,000mm×2,000mm

1 枚 / 日

6, 製品製造 (凹型)

- ・ウレタン材料による注型成形。
- ・1 日当たりの製造 m 数は製造規格サイズに準じます。
- ・納期を急ぐ場合は生産型の増型をご検討願います。

7, 梱包・製品出荷

中層建築用 低転用化粧型枠

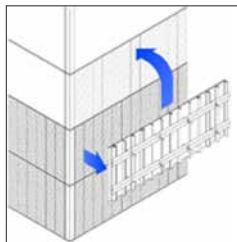
タイル調特殊仕上げ塗材

NS モールド + NS コート

剥落の心配がないタイル意匠化粧型枠

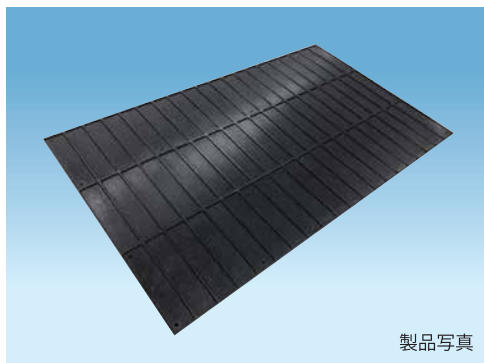
NS モールドはコンクリートにタイル調の意匠を付けられる低転用の化粧型枠であり、仕上材に NS コート（タイル調特殊塗装）を併用することで、従来のタイル貼り建築物と遜色のない仕上がりを実現するトータルシステム工法です。コンクリート躯体に直接タイル意匠を施すことで、従来のタイル建築物のような剥落の心配はなくメンテナンスコストを削減できます。中層建築物 1 棟分の意匠を施せる転用タイプの為、ユニット化すれば通常の 1 回使いスチロール製化粧型枠と比べても取り付け・取り外しの手間を大幅に軽減できます。

1 フロア分のパネルを繰り返し使用可能

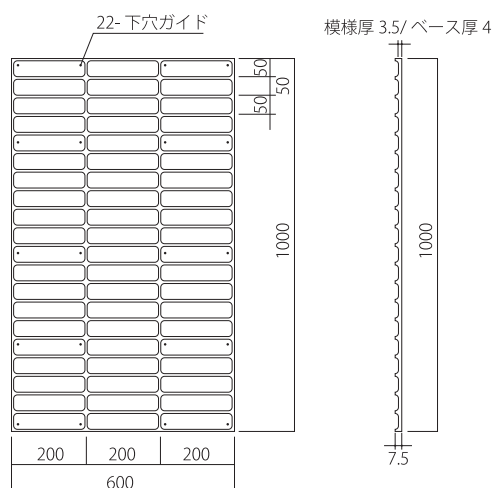


NS モールド 意匠・パネルサイズ

- マンション外壁に多用されている二丁掛けタイルの意匠をコンクリート躯体に再現。
- 2'x6'コンパネに対応したサイズ。



製品写真



NS コート カラーバリエーション

目地色、表面色をそれぞれお選びいただけます。

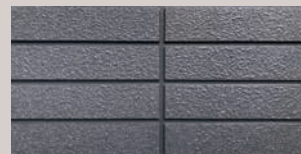
※印刷の色と実物の色が若干異なる場合がございます。



NS-1



NS-2



NS-3



NS-4



NS-5



NS-6



NS-7



NS-8



NS-9



NS-10



NS-1 濃色目地



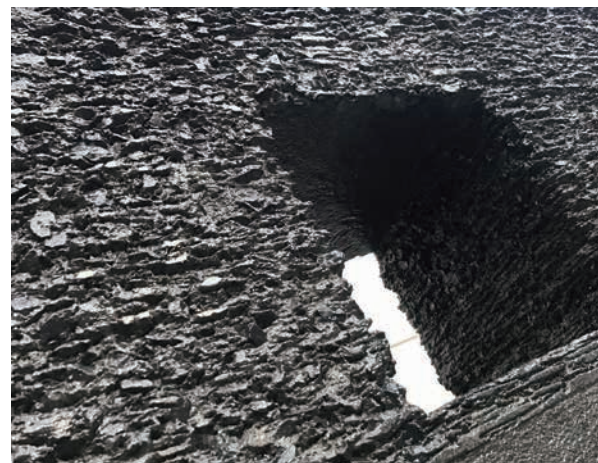
NS-2 淡色目地

目地色 塗り分けイメージ

住理工ハイブリッドピーリング工法

モールドスター
×
OSHIROX

繊細な表現から、荒々しい質感まで 仕上がり表現は思いのまま



ピーリング (Peeling) には果実などの「皮を剥く」という意味があります。住理工ハイブリッドピーリング工法とは、コンクリートの表面をウォータージェット、ビシャン、表面研磨、薬剤など様々な手法を用いて加工（剥く）することで多様なコンクリートの表情を表現することが可能となる工法です。

モールドスター（化粧型枠）で意匠付けしたコンクリートに、住理工ハイブリッドピーリング工法を施すことで表情豊かな建築壁面をつくりあげることができます。

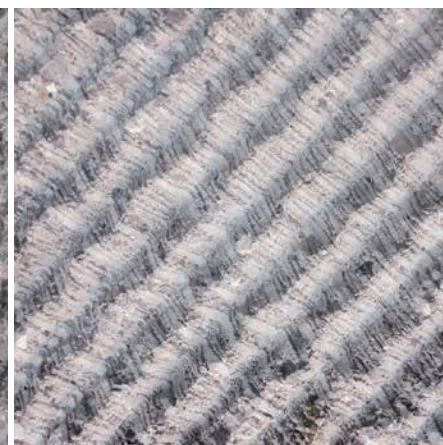
加工施工前



ハイスリッドピーリング工法 WJ-H



ハイスリッドピーリング工法 WJ-RH



※薬剤の違いによる、加工仕上りの例。

住理工ハイブリッドピーリング工法 作業手順



コンクリート面のチェックや、デザインに合わせた墨出し、マスキング等を行います。



WJ（超高压ウォータージェット）を用いて、掘削し、意匠を施します。



コンクリートの耐久性を大幅に向上させる含浸コートを塗布し、施工は完了です。